

Bomba de Prato Duplo I

Início de fabricação 17 de junho de 2020

Aplicador para resina bicomponente proporção 1:1

Aplicação

Operação: Opera por deslocamento positivo, com bombas de pistão.

Garante excelente precisão na proporção.

Pode dosar ininterruptamente.

Vazão: até 5L/Min.

Viscosidade: Pode ser usada para altas viscosidades bombeando diretamente da embalagem padrão de 18 Litros.

Resinas: Pode ser utilizada com resinas que possuem carga mineral na sua composição a resina normalmente aplicada é: Metacrilato bicomponente.

Reservatórios: Usa-se a própria embalagem de 18 litros.

A mistura: Feita por bico misturador estático padrão (fornecido à parte), que vai conectado ao cabeçote da máquina.

Condições de trabalho: Trabalha à temperatura ambiente até no mínimo 20°C, não é recomendado o uso para temperaturas inferiores.

Itens Opcionais: Envazador de cartuchos

Fonte de alimentação: Pneumática 6Bar entrada com mangueira Ø6mm interno.

O fornecimento padrão é gatilho pneumático para acionamento, mas pode ser substituído por outros comandos normalmente utilizados em processos industriais.

Características

Dimensões em mm: A=1.600x P=1.600x L=700

Peso: 305 Kg.

Código Autic:3000.0027-BPDPL

Classificação Fiscal:8412 3110

Aplicador para resina bicomponente proporção 1:1
Bomba de prato duplo



Para ligar o equipamento.

Conecte a mangueira de ar comprimido 8mm e acione esta válvula, a pressão primária deve obrigatoriamente ter 6bar



Esta válvula deverá estar na posição central [DESLIGADO]
Nesta posição a pistola, a bomba e os pratos ficarão desabilitados



Alimentação dos baldes.

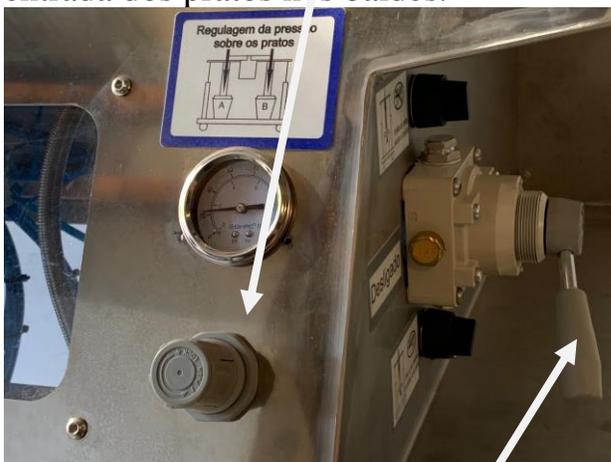
Posicione esta alavanca para cima para levantar os módulos de bombeamento. Quando for sacar o balde para substituição, esta válvula permite injetar ar no balde para facilitar a remoção do mesmo.



Homogeneíze bem a resina antes de colocá-la na máquina, isso evita ataque prematuro do anel de borracha do prato.
posicione o balde embaixo do prato.



Regule a “pressão dos pratos” bem baixa, quase zero, apenas o suficiente para entrada dos pratos nos baldes.



Posicione a alavanca para baixo que os pratos vão descendo, procure descer lentamente e acione as válvulas de saída de ar dos pratos girando esta chave L/D (ABERTO).

Dica: coloque uma garrafa PET furada no fundo, uma em cada lado para evitar sujeira no prato, observe que sai mais cola de uma balde do que do outro, isso é normal.



Certifique-se de que os pratos baixaram até a resina, isso pode ser constatado observando o ar e a cola saindo para dentro das garrafas PET, só quando começar a sair cola **dos dois lados** feche as válvulas desligando a chave L/D.

MUITO CUIDADO

Certifique-se de fechar a válvula de saída de ar do prato movendo a chave para a posição fechado



ABERTO a cola sai para garrafa



FECHADO a cola para de sair para garrafa



Aplicação

Antes de começar a aplicação à primeira providência é eliminar o ar do sistema, para isso abaixe bem a pressão (1Bar) de bombeamento e aplique a cola no lado do cabeçote de envase, até que comece a sair as duas partes, repita o processo do lado do cabeçote de aplicação...



...isto só é necessário quando a máquina é nova e as mangueiras estão vazias, ou se por acaso, entrar ar na linha, normalmente, essa operação **não** é necessária em uso normal, se na troca dos baldes, o critério de retirada de ar for obedecido, basta substituir o baldes e a máquina estará pronta para uso.

Lembre-se de sempre usar equipamento de proteção principalmente luvas e óculos, é possível que ocorram alguns estouros característicos da presença de ar nesta fase do processo, o que pode espirrar cola longe.

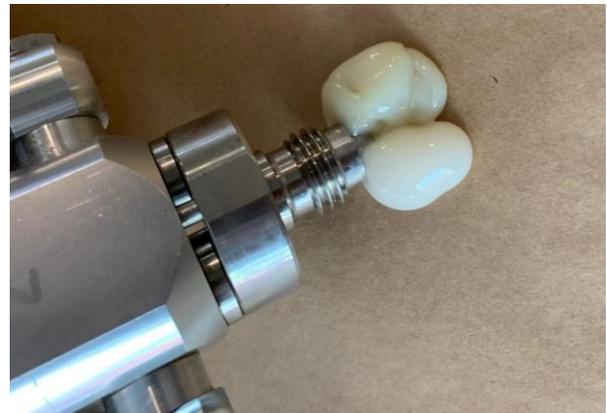
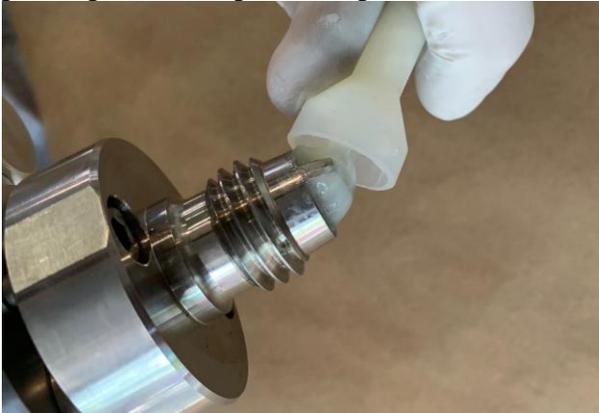


Somente quando as duas partes estiverem saindo por igual é que se deve conectar o bico misturador estático.



Limpeza

Durante o processo de aplicação, parte da resina se mistura enquanto passa pelo cabeçote dispensador, isso pode causar a cura por difusão dentro do mesmo, por isso, quando o bico misturador for removido ao final do expediente um pouco de cola deve ser dispensada para evitar o contato das partes A com B, se uma pequena parte da resina estiver em contato com a outra só vai ser percebida a cura no dia seguinte o que vai emperrar o cabeçote e comprometer seu desempenho para o próximo expediente, por isso:



É muito importante. Ao final do expediente tirar o bico misturador estático, e acionar a aplicação, sem bico misturador, para garantir que não tenha nenhum resíduo da mistura de resina dentro do cabeçote mantendo bem separadas as partes “A” e “B”.

Feito isso limpe e proteja a ponta de conexão do bico com vaselina.



Envase de cartucho

Este modelo de máquina permite que se faça o envase de cartucho de maneira bem simples e prática. Introduza as cânulas no fundo dos respectivos cartuchos "A" e "B", acione o gatilho do cabeçote de envase e venha puxando para fora a medida em que a cola vai preenchendo os cartuchos.

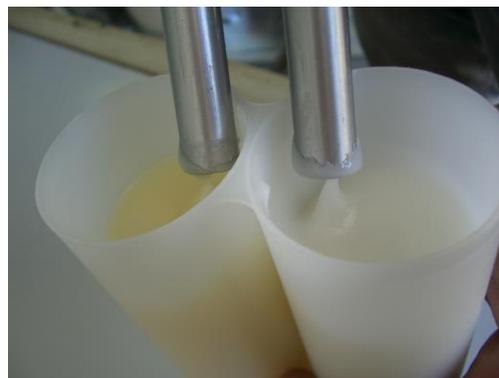


Evite mergulhar o cartucho, isso poderá contaminar as partes na hora de se colocar os êmbolos.

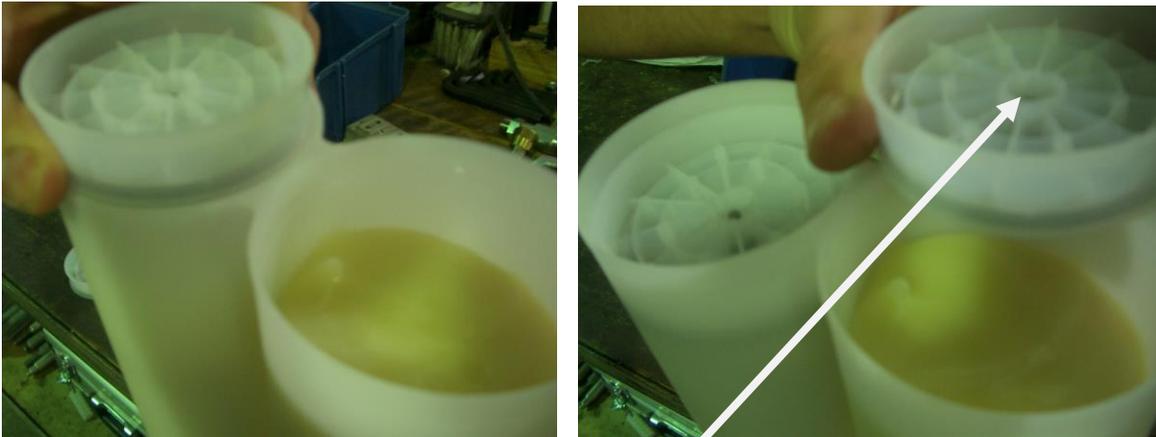
ERRADO



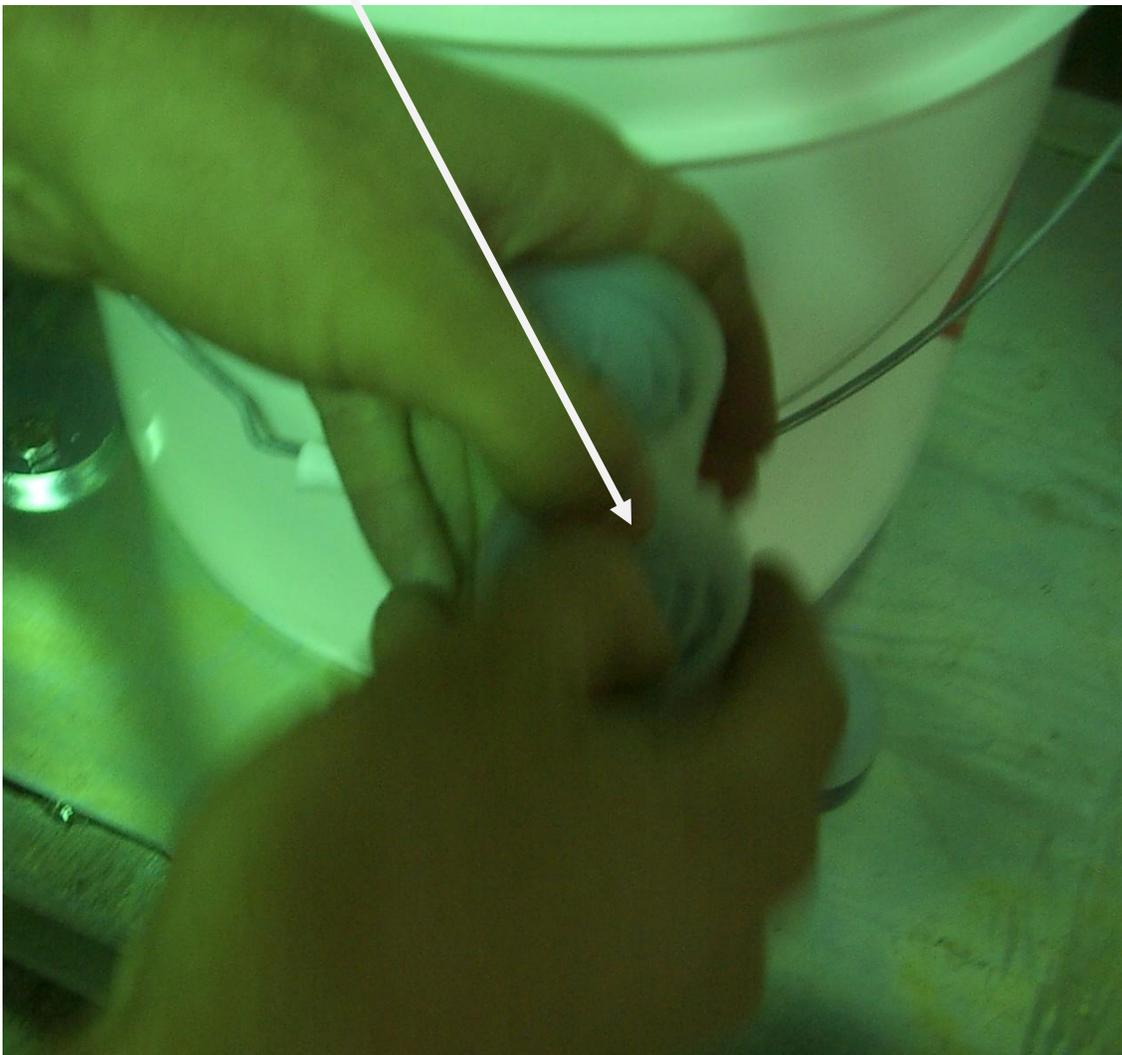
CERTO



Após encher os cartuchos é só introduzir os êmbolos cuidando para que não fique com ar aprisionado.



Para isso, basta liberar a válvula do êmbolo enquanto estiver pressionando-o contra a cola.



Desligamento da Máquina

Mova a alavanca para posição central



Desligue a máquina deslizando esta válvula para traz.



Prevenção

Nunca deixe a máquina com cola sem uso por longos períodos, **mais de uma semana**, sempre que a máquina for ficar inativa, acione pelo menos um ciclo completo da bomba, tanto para o lado da aplicação quanto para o lado do envase, ao menos uma vez por semana.

Com esse procedimento você evita o travamento da máquina e ressecamento das gaxetas.

Esta máquina permite a abertura por cima para dar manutenção



mauricio@.com.br

Citua Máquinas Especiais

Av. Rosa Belloto Grande ,608 Novo Cambuí 13023-605 Campinas -SP

www.autic.com.br

FONE/FAX

(0193)3251 8493