

Aplicador de resina BI125

Início de fabricação 05 de setembro de 2018

Aplicador para resina bi componente proporção 1:1 -10:1 proporção fixa

Aplicação

Operação: Opera por deslocamento positivo, com bombas de pistão. Garante excelente precisão na proporção.

Pode dosar de maneira programada volumes ilimitados até a capacidade do reservatório na versão elétrica com CLP e IHM.

Vazão: até 2L/Min podendo variar de acordo com a viscosidade do fluido.

Viscosidade: Pode ser usada para baixas viscosidades até 40.000 CPS (semelhante ao mel).

Resinas: Pode ser utilizada com resinas que possuem pouca carga mineral na sua composição, desde que seja instalado o item opcional de circulação e homogeneização de resina.

Neste caso é imprescindível que o armazenamento da resina seja feito de forma adequada (recomendamos guardar as embalagens com a tampa para baixo para facilitar a homogeneização na hora de transferir para o reservatório.

As resinas normalmente aplicadas são: Epóxi, PU e silicone bi componente.

Reservatórios: são dois com capacidade para 26 litros cada.

A mistura: Feita por bico misturador estático padrão (fornecido à parte), que vai conectado ao cabeçote da máquina.

Condições de trabalho: Trabalha à temperatura ambiente até no mínimo 20°C Máximo 35°C.

Itens Opcionais: Sistema de aquecimento; CLP com IHM; Sistema de pesagem e monitoramento da proporção e de nível de resina nos tanques monitorados por células de carga; Bombas de homogeneização para resinas com carga.

Fonte de alimentação: Pneumática 6Bar entrada com mangueira Ø8mm e Elétrica 220V.

O fornecimento padrão é gatilho pneumático, ou elétrico para acionamento, mas pode ser substituído por outros comandos normalmente utilizados em processos industriais.

Características

Dimensões em mm: **H=1.600 x L=1.200 x P=700**

Peso: 150 Kg.

Código Autic: **3000.0125-00000**

Classificação Fiscal: **8412 3110**

Aplicador para resina bi componente proporção
1:1 - 1:10 Bomba Bi125



Para ligar o equipamento.

Alimente na tensão 220V, conecte a mangueira de ar Ø8mm, acione a **válvula** empurrando para cima, regule a pressão de entrada de ar e Ligue a geral.

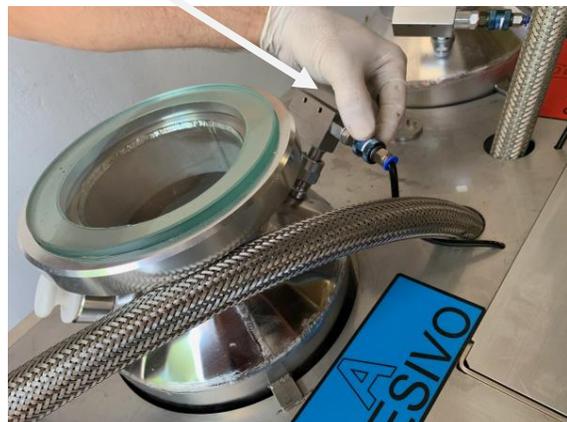


Alimentação dos Reservatórios.

Retire a cânula de dentro do reservatório e coloque a tampa o estava a mesma.



Mergulhe a cânula dentro da resina que está na embalagem e acione o sistema de vácuo, isso pode levar alguns instantes.



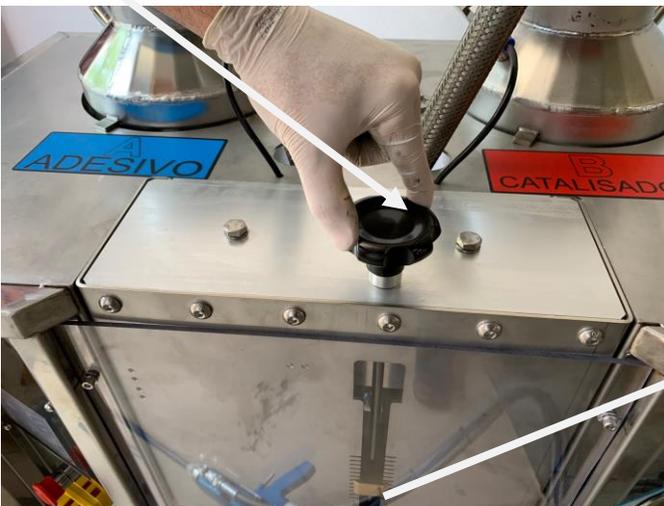
Depois que transferir toda a resina da embalagem, desligue o vácuo, volte a cânula de sucção para o reservatório e aplique mais um pouco de vácuo, para garantir que não vai ficar com umidade dentro do reservatório.



A função desta válvula, é tirar o ar que fica dentro do reservatório

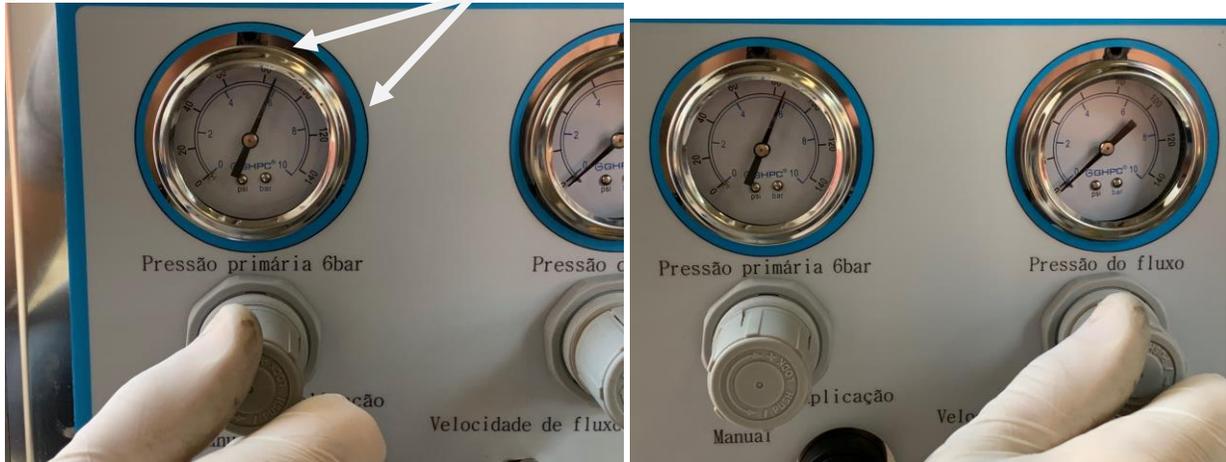
Ajuste da dose

Esta máquina já vem com a proporção definida de acordo com o data Sheet, para mudar a proporção da resina é necessário trocar o êmbolo e a camisa de cada lado correspondente, isso só acontece se for mudar a resina. Para ajustar a dose da mistura, basta movimentar este Knob



Ajustes das pressões.

A pressão primária é sempre 6bar, ou acima até 9 bar, já a pressão secundária determina a velocidade de aplicação, esta deverá ser regulada de acordo com o processo



Outra válvula que controla a velocidade é a de regulagem de fluxo de ar no pistão principal, isso é para o caso, da viscosidade da resina ser muito baixa e não der para controlar a velocidade de aplicação apenas abaixando a pressão secundária.



Funcionamento só pneumático

O funcionamento desta máquina é muito simples, se for só pneumática, basta acionar o gatilho, o cilindro vai até o limite da dose ajustada e retorna ao ponto de origem automaticamente, para isso basta a chave no painel estar na posição "Automático", mas se preferir aplicar apenas um pouco de resina, uma dose menor do que a que está ajustada na escala de aplicação, basta mudar para a posição "Manual" ficando acionando o gatilho e quando soltar o gatilho a dosagem é interrompida.



CLP e IHM (Opcional)

Quando o equipamento é fornecido com CLP e IHM (opcional) os critérios de ajustes no painel são os mesmos do aplicador pneumático como foi descrito acima, apenas a programação que muda para a quantidade de doses por ciclo deverão ser aplicadas.

Isso se aplica em processos cujo o preenchimento de peças estejam além da capacidade da máquina realizar a dose desejada em apenas um ciclo que é na média de 120 gramas, para isso basta regular uma dose que seja múltiplo do volume desejado, por exemplo: para 500 gramas, ajuste a escala para 100 gramas e programe 5 aplicações no CLP.



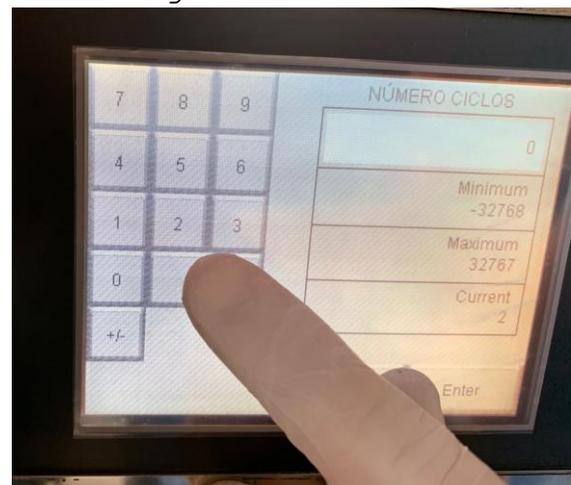
Quando programar o modo de dosagem múltipla, o painel deverá estar no modo automático, você deve dar apenas um toque no gatilho e soltar, não deve ficar com ele acionado.

Caso você queira interromper a aplicação, no modo programado, basta acionar o gatilho novamente, (isso é para o caso de um transbordamento inesperado da peça onde a cola está sendo aplicada), caso você acione mais uma vez o gatilho, a máquina continua aplicando até completar o ciclo de 500 gramas, mas se por acaso você queira interromper o processo porque vai retomar do início, basta virar a chave de "automático" para "Manual" e depois retornar para "Automático" que o contador de ciclos volta para o zero.



Programação com CLP e IHM

Basta tocar no número de ciclos e escolher o "número de ciclos programado" e na tela do próximo menu escolher o número desejado e depois digitar "Enter"



Conferindo a proporção

Esta máquina já sai com as bombas nas proporções definidas conforme o data sheet da cola, para trocar a proporção da mistura caso mude a proporção da resina, basta trocar a camisa e o êmbolo de um dos lados.



Depois de trocar o êmbolo e a camisa é preciso fazer mais um ajuste fino que é o de deslocamento positivo.

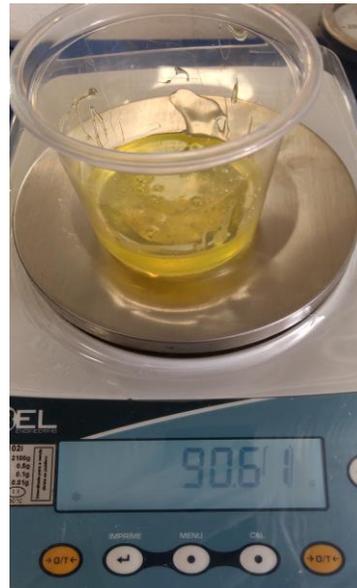
Para ajustar o ponto de deslocamento positivo, isso significa que, as duas partes estejam saindo no mesmo instante, basta soltar esta contra porca de aço e ir ajustando (avançando, ou retraindo) a haste de inox de um dos lados até chegar na proporção desejada.



A cada ajuste basta pesar o lado “B” e dividir pelo lado “A” que já dá a proporção em peso.

Faça a tara de dois recipientes de peso iguais numa balança de precisão
Acione o gatilho e faça a pesagem do lado “B” e depois do lado “A” depois é só dividir A/B que já dá a proporção em peso.

Caso a relação das camisas esteja certa, mas a proporção não esteja, vá ajustando a haste de um dos êmbolos até a proporção ficar correta.



Somente depois das duas partes estarem saindo sem a presença de ar, é que você deve conectar o bico misturador estático, repita a pesagem com o bico conectado para conferir se está saindo na proporção desejada.

Se a resina for muito líquida, incline a ponta do misturador para cima e acima e aplique uma vez, para garantir que as bolhas de ar não ficaram aprisionadas nos dutos de passagem.

Opcionais

Sistema de aquecimento:

O sistema de aquecimento é feito por aquecedor a óleo de fácil substituição e de segurança consolidada, para as mangueiras recomendamos o traço elétrico que é de fácil manutenção

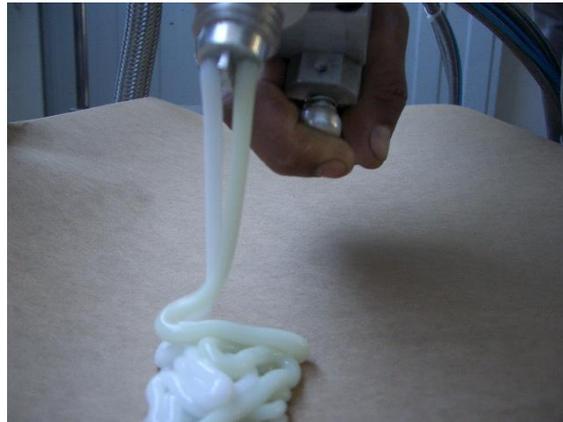
Sistema de monitoramento de proporção e nível de resina:

O sistema de monitoramento da proporção e controle de nível dos tanque é feito por células de carga, neste caso o uso do CLP é obrigatório

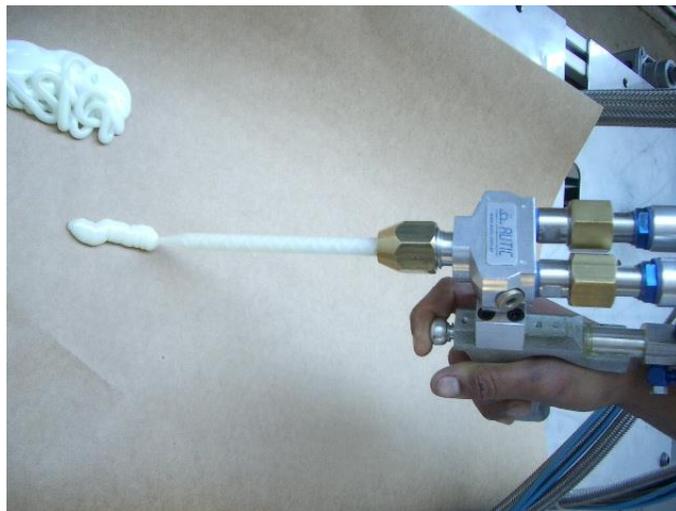
CLP e IHM:

CLP e IHM são itens opcionais, pois esta máquina na versão mais simples todos os controles são pneumáticos, bastando conectá-la na linha de ar comprimido 6bar.

Bico misturador



Somente quando as duas partes estiverem saindo por igual, no caso da proporção 1:1 é que se deve conectar o bico misturador estático.

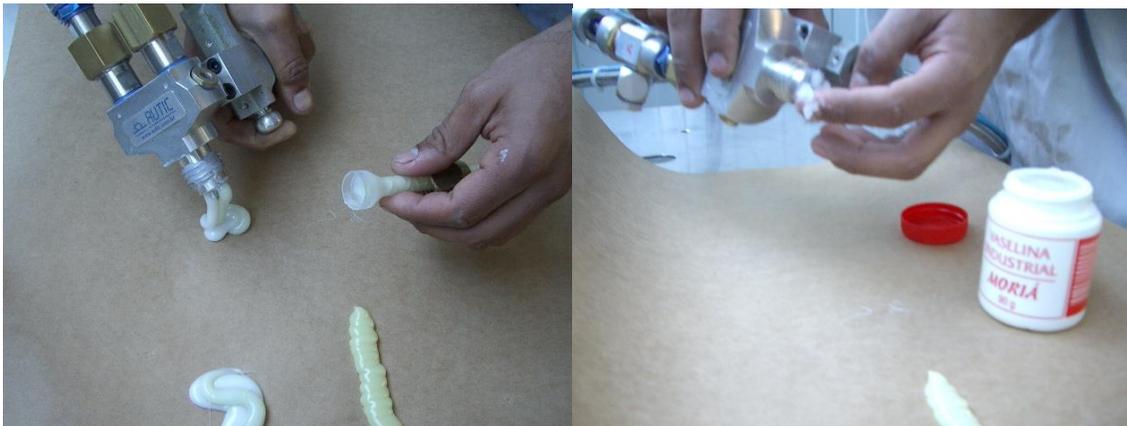


O bico misturador é parte **Muito importante** do processo de cura, por isso deve ser escolhido com critério.

Limpeza

Durante o processo de aplicação, parte da resina se mistura enquanto passa pelo cabeçote dispensador, isso pode causar a cura por difusão dentro do mesmo por isso, quando o bico misturador for removido ao final do expediente um pouco de cola deve ser dispensada para evitar o contato das partes A com B, se uma pequena parte da resina estiver em contato com a outra só vai ser percebida a cura no dia seguinte o que vai emperrar o cabeçote e comprometer seu desempenho para o próximo expediente, por isso:

É muito importante. Ao final do expediente tirar o bico misturador estático, e acionar a aplicação, sem bico misturador, para garantir que não tenha nenhum resíduo da mistura de resina dentro do cabeçote mantendo bem separadas as partes "A" e "B". Feito isso limpe e proteja a ponta de conexão do bico com vaselina.



Manutenção

Este modelo de equipamento foi projetado com critérios rigorosos para operar de forma robusta e dispensar ao máximo a intervenção do operador.

Basta mantê-lo limpo e em uso rotineiro que a manutenção será mínima.

autic@autic.com.br

Citua Máquinas Especiais

Av. Rosa Belloto Grande ,608 Novo Cambuí 13023-605 Campinas -SP

www.autic.com.br

FONE/FAX

(0193)3251 8493